



VEGYI ELLENÁLLÁS MUTATÓ

Értékelési kulcs – Vegyi hatás

- A** A folyadéknak nincs vagy gyenge hatása van
- B** A folyadéknak gyenge vagy közepes hatása van
- C** A folyadéknak erős hatása van
- * Nincs rendelkezésre álló adat



Az információk csak útmutatóként szolgálnak, hogy segítséget nyújtsanak a kémiai kompatibilitás megállapításában a folyadékkal érintett alkatrészek esetén. Javasoljuk ezen alkatrészek tesztelését a sajátos alkalmazási körülmények között. Stenner Pump Company nem vállal felelősséget a pontosságért. Külső tényezők, beleértve, de nem kizárólagosan a hőmérséklet, nyomás, mechanikai igénybevétel, és az oldat koncentrációja befolyásolhatja az anyagok kompatibilitása egy adott alkalmazáson. Stenner nem vállal garanciát az útmutató pontosságáért. Felhasználói vállal minden kockázatot és felelősséget a használati útmutatóért.

Chemical / Solution	PP/Santoprene®	Versilon™	PVC	LDPE	FKM
Acetic Acid 20%	A	B	B	A	*
Acetic Acid 30%	B	C	C	A	B
Acetic Acid, Glacial	C	C	C	C	C
Acetic Anhydride	B	C	C	C	C
Aliphatic Hydrocarbons	B	B	B	B	*
Aluminum Chloride	A	A	A	B	A
Aluminum Sulfate	A	A	A	A	A
Alums	A	A	A	A	A
Ammonium Acetate	B	B	A	A	A
Ammonium Carbonate	A	A	A	A	A
Ammonium Chloride	A	B	A	B	A
Ammonium Hydroxide	A	B	A	A	B
Ammonium Nitrate	A	A	A	A	B
Ammonium Phosphate	A	A	A	A	A
Ammonium Sulfate	A	A	A	A	B
Amyl Acetate	A	C	C	C	C
Aniline	B	C	C	C	C
Antimony Salts	A	A	A	B	*
Arsenic Salts	A	A	A	B	*
Barium Hydroxide	A	A	A	B	A
Barium Salts	A	*	A	B	*
Beer	A	A	A	A	A
Benzene	C	C	C	C	B
Benzoic Acid	A	C	A	A	A
Bleach 5.25%	A	A	A	A	*
Boric Acid	A	A	A	A	A
Bromine	A	B	B	B	A
Butyl Acetate	A	C	C	C	C
Butyric Acid	A	C	B	C	*
Calcium Chloride	A	A	B	A	A
Calcium Hydroxide	A	C	A	A	A
Calcium Hypochlorite 5%	A	B	A	A	A
Calcium Salts	A	A	A	A	*
Carbon Disulfide	C	C	C	C	A
Carbon Tetrachloride	C	C	C	C	A

Chemical / Solution	PP/Santoprene®	Versilon™	PVC	LDPE	FKM
Castor Oil	B	A	A	*	A
Chlorine <i>see Sodium Hypochlorite</i>	*	*	*	*	*
Chloroacetic Acid	A	C	B	C	C
Chloroform	C	C	C	C	A
Chlorosulfonic Acid	B	C	C	C	C
Chromic Acid < 50%	B	C	B	A	A
Chromium Salts	A	*	A	B	*
Citric Acid	B	B	B	C	A
Copper Chloride	A	A	A	A	A
Copper Sulfate	A	A	A	A	A
Cottonseed Oil	B	A	B	A	A
Ethyl Acetate	A	C	C	C	C
Ethyl Alcohol	B	C	C	B	B
Ethyl Chloride	C	C	C	C	A
Ethylene Dichloride	C	C	C	C	A
Ethylene Glycol	A	A	A	A	A
Ethylene Oxide	B	A	C	C	C
Eucalyptus Oil	C	B	C	C	*
Fatty Acids	C	B	A	A	A
Ferric Chloride	A	A	A	A	A
Ferric Sulfate	A	A	A	A	A
Ferrous Chloride	A	A	A	A	A
Ferrous Sulfate	A	A	A	A	A
Fluoboric Acid	A	C	A	C	*
Fluosilicic Acid	A	A	A	A	A
Formaldehyde < 40%	A	B	A	C	C
Formic Acid	A	C	B	C	C
Glucose	A	A	A	A	A
Glue	A	A	A	A	A
Glycerin	A	A	A	A	A
Hydrochloric Acid 20%	A	C	A	A	A
Hydrochloric Acid 37%	A	C	A	A	A
Hydrocyanic Acid	A	B	A	A	A
Hydrofluoric Acid < 48%	A	C	B	A	A



Értékelési kulcs – Vegyi hatás

- A A folyadéknak nincs vagy gyenge hatása van
- B A folyadéknak gyenge vagy közepes hatása van
- C A folyadéknak erős hatása van
- * Nincs rendelkezésre álló adat

CAUTION Az információk csak útmutatóként szolgálnak, hogy segítséget nyújtsanak a kémiai kompatibilitás megállapításában a folyadékkal érintett alkatrészek esetén. Javasoljuk ezen alkatrészek tesztelését a sajátos alkalmazási körülmények között. Stenner Pump Company nem vállal felelősséget a pontosságért. Külső tényezők, beleértve, de nem kizárólagosan a hőmérséklet, nyomás, mechanikai igénybevétel, és az oldat koncentrációja befolyásolhatja az anyagok kompatibilitása egy adott alkalmazáson. Stenner nem vállal garanciát az útmutató pontosságáért. Felhasználói vállal minden kockázatot és felelősséget a használati útmutatóért.

Chemical / Solution	PP/Santoprene®	Versilon™	PVC	LDPE	FKM
Hydrofluoric Acid 48-75%	A	C	C	C	A
Hydrofluoric Acid, anhydrous	B	C	C	C	C
Hydrogen Peroxide < 50%	A	B	A	B	A
Hydrogen Sulfide	A	A	B	A	C
Iodine	A	A	C	B	A
Lactic Acid	A	B	B	A	A
Lead Acetate	B	A	A	A	C
Linseed Oil	B	A	A	A	A
Limonene	C	B	B	B	*
Lubricating Oils	C	A	B	C	A
Magnesium Chloride	A	A	B	A	A
Magnesium Hydroxide	A	A	A	A	A
Magnesium Sulfate	A	A	A	A	A
Malic Acid	A	B	A	A	A
Manganese Salts	A	A	A	A	*
Mercuric Chloride	A	A	A	A	A
Methylene Chloride	C	C	C	C	B
Mineral Oil	B	A	B	B	A
Mineral Spirits	C	A	B	B	A
Muriatic Acid, 20° Baume	A	C	A	A	A
Nitric Acid < 10%	A	C	A	B	A
Nitric Acid 10-30%	B	C	A	C	A
Nitric Acid 30-60%	C	C	B	C	A
Nitric Acid 70%	C	C	B	C	A
Nitric Acid, red fuming	C	C	C	C	C
Nitrous Acid	A	B	*	*	B
Oleic Acid	A	B	C	C	B
Oleum 20-25%	C	C	C	C	*
Oxalic Acid	A	C	B	A	A
Palmitic Acid	A	B	B	A	A
Petroleum Distillates	C	B	B	C	*
Phenol	B	C	C	B	A
Phosphoric Acid	A	C	A	A	A
Phthalic Acid	A	C	A	A	A
Pickling Solutions	A	C	*	*	B
Plating Solutions	A	C	*	*	A
Polyphosphate	A	A	A	A	*
Potassium Carbonate	A	A	A	A	A
Potassium Chlorate	A	A	A	A	A
Potassium Hydroxide	A	A	A	A	C
Potassium Dichromate	A	A	A	A	A
Potassium Iodide	A	A	B	B	A

Chemical / Solution	PP/Santoprene®	Versilon™	PVC	LDPE	FKM
Potassium Permanganate	A	A	A	A	A
Sea Water	A	A	A	A	A
Silicone Oil	C	A	A	B	A
Silver Nitrate	A	A	A	A	A
Soap Solutions	A	A	A	C	A
Sodium	A	A	A	A	*
Sodium Bisulfate	A	A	A	A	A
Sodium Bisulfite	A	A	A	A	A
Sodium Borate	A	A	A	A	A
Sodium Carbonate	A	A	A	A	A
Sodium Chlorate	A	A	A	A	A
Sodium Chloride	A	A	A	A	A
Sodium Dichromate 20%	A	*	B	*	A
Sodium Hydroxide < 20%	A	B	A	B	A
Sodium Hydroxide 20-46.5%	A	C	A	B	A
Sodium Hypochlorite 5%	A [†]	B	A	A	A
Sodium Hypochlorite 6-15%	A [†]	B	A	A	*
Sodium Nitrate	A	A	A	A	A
Sodium Silicate	A	A	A	A	A
Sodium Sulfide	A	A	A	A	A
Sodium Sulfite	A	A	A	A	A
Solvents	C	B	B	B	*
Soybean Oil	B	A	A	A	A
Stannous Chloride 15%	A	A	A	B	A
Stearic Acid	A	B	B	B	A
Sulfur Dioxide liquid	A	C	C	C	B
Sulfur Trioxide	B	C	A	C	A
Sulfuric Acid < 40%	B	B	B	B	A
Sulfuric Acid > 40%	C	C	C	C	A
Sulfurous Acid	A	A	A	B	C
Tannic Acid 10%	A	B	A	B	A
Tanning Liquors	A	A	A	A	A
Tartaric Acid	A	A	A	A	A
Titanium Salts	A	A	A	B	*
Triethanolamine	A	C	C	C	C
Tri Sodium Phosphate	A	A	A	A	A
Tung Oil	B	B	C	C	A
Turpentine	B	B	C	C	A
Urea	B	A	B	A	A
Water & Brine	A	A	A	A	A
Zinc Chloride	A	A	B	A	A
Zinc Salts	A	A	A	A	*